



**PROGRAMA GENERAL DE**  
**SEGURIDAD Y ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL**  
**6º AÑO CICLO SUPERIOR – QUÍMICA**

Unidad 1:

Antecedentes históricos sobre la prevención y la higiene industrial. Elementos básicos en nuestro país : Leyes, Decretos , ART. La higiene industrial como un pilar de la Organización. Origen y objetivo de la Organización Industrial..Construcción de la Organización interna. Tipos de organización.

Unidad 2:

Productividad.Concepto.Factores involucrados. Productividad en la empresa, tiempo improductivo. Estudio del trabajo. Salud y trabajo, incidencia de las mismas en la productividad. Seguridad. Prevención de accidentes: Acción insegura y

condición insegura. Costos derivados de los accidentes.

Estudio estadístico de los accidentes del trabajo. Principios

básicos en la prevención de accidentes. Entrenamiento:

Normas de Seguridad.

Unidad 3:

Planificación y control de la producción: Stocks. Criterios para

fijar mínimos y máximos. Inventarios. Gestión de inventarios.

Reposición de stocks a ciclo fijo, a cantidad fija o combinados.

Soportes de información. Almacenamiento robotizado.

Unidad 4:

Contaminantes, tipos. Contaminantes físicos.

Ruido, Carga térmica. Iluminación. Radiación.

Unidades, medición, concepto de valores mínimos admisibles.

Prevención,

Protección. Equipos de protección personal.

Unidad 5:

Contaminantes químicos , vías de ingreso al organismo.

Toxicología. Límites permisibles. CMP . CPT. CMP – CPT.

Unidad 6:

Contaminantes biológicos: Métodos de prevención. Areas estériles.

Unidad 7:

Mantenimiento Industrial. Su necesidad. Clases de

Mantenimiento habituales . Políticas de mantenimiento :

correctivo, predictivo preventivo . El mantenimiento industrial

como pilar de la filosofía de la calidad. Calidad. Control de

calidad y Aseguramiento de Calidad. Calidad de Producto y

gestión de la Calidad . Normas Iso serie 9000. Aspectos económicos de la calidad . Control de la calidad, Inspección por muestreo. Diferentes técnicas de muestreo. Cartas. Nociones de Control Estadístico. Control de materias primas. Serie 14000 de ISO. Protección del medio ambiente . Contaminantes del aire, agua y suelo. Tratamiento de efluentes, variantes de acuerdo a la naturaleza del efluente. Disposición de desechos. Reglamentación vigente Reciclaje.

Unidad 8:

Riesgos de Incendios. Fuego, estudios, factores. Causas. Métodos de prevención. Elementos fijos y portátiles. Sustancias químicas inflamables, tipos. Explosiones. Riesgos eléctricos. Efectos de la corriente eléctrica. Corriente estática.

Unidad 9:

Seguridad en maquinarias. Instalación correcta. Elementos de defensa y protección. Equipos para prevenir errores humanos. Protección de movimientos. Colores de máquinas. Conductos de circulación de fluidos, colores estandarizados.

Unidad 10:

Instalaciones de líquidos, vapores y gases. Recipientes sujetos a presión. Normas para el manejo de elementos químicos vapores y gases peligrosos. Hojas de seguridad de productos químicos, información extraíble de ellas. Confección de hojas de seguridad.

Unidad 11:

El programa de Higiene y Seguridad en el trabajo como herramienta de prevención.